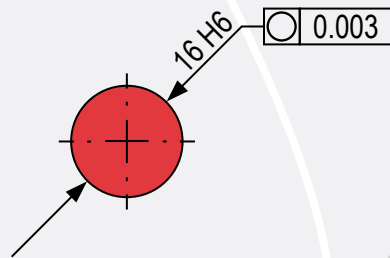


**URMA**



# UrmaDigiset

made in Swi<sup>+</sup>zerland

[www.urma.ch](http://www.urma.ch)

# Werkzeug-Voreinstellung mechanisch

Tool Pre-setting mechanical | Préréglage mécanique des outils



Bestell-Nr. Order no. No de commande	Ausführung Model taper Modèle cône	X mm (Inch)	Z mm (Inch)	L1 mm (Inch)	L2 mm (Inch)	kg (pounds)
96 10 40	40	ø 300 (11.81")	400 (15.74")	163 (6.14")	840 (33.07")	35 (77)
96 10 50	50	ø 300 (11.81")	400 (15.74")	163 (6.14")	840 (33.07")	35 (77)
96 10 63HSK	63	ø 300 (11.81")	330 (12.99")	233 (9.17")	840 (33.07")	35 (77)

\* mit manuellem Werkzeuigrückzug | with manual tool clamping | avec fixage d'outil manuel

**Auflösung der Anzeige**  
Display resolution  
Résolution de l'affichage numérique

0.01 mm (0.001")  
oder | or | ou  
0.001 mm (0.0001")

**Rechtwinkligkeit des Messarmes zur  
Werkzeugachse über eine Höhe von 400 mm**

Perpendicularity of measuring arm in relation to the  
tool axes, max. error on height 400 mm (15.74")

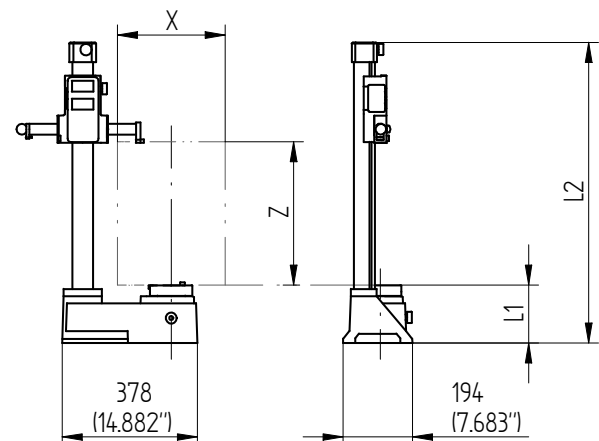
< 0.01 mm (0.0004")

Perpendicularité du bras de mesure par rapport  
à l'axe de l'outil sur une hauteur de 400 mm

**Rundlauf**

Concentricity  
Circularité

< 0.01 mm (0.0004")



made in Switzerland

## Merkmale Digiset

### Digiset Features | Caractéristiques Digiset

- |  |  |   |
|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>· Digitale Anzeige 0.01 oder 0.001 mm</li> <li>· Radius- oder Durchmesser-Anzeige</li> <li>· Überfahren des Referenzpunktes</li> <li>· Sehr einfache Bedienung</li> <li>· Hochgenau gelagerte Drehspindel</li> <li>· Kein Einstellhorn notwendig</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>· Digital display 0.01 or 0.001 mm</li> <li>· Radius or diameter display</li> <li>· Zero setting point overrun</li> <li>· Easy handling</li> <li>· Rotary spindle with high-precision bearings</li> <li>· No setting gauge is required</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>· Affichage numérique 0.01 ou 0.001 mm</li> <li>· Choix entre rayon ou diamètre</li> <li>· Dépassement du point de référence</li> <li>· Facilité d'utilisation</li> <li>· Roulements de très haute précision</li> <li>· Aucun mandrin de réglage n'est nécessaire</li> </ul> |
|--|--|---|

## Spindelausführungen

### Spindle version | Version de broche

Alle Spindeln sind drehbar präzisionsgelagert und verfügen über eine mechanische Bremse.

All rotatable spindles are manufactured with precision bearings and a manual brake device.

Toutes les broches sont équipées de roulements de précision, sont rotatives et possèdent un frein.

#### SK50 und SK40

Die standard Spindel in SK50 oder SK40 besteht aus gehärtetem, rostfreien Stahl. Die Kalibrierstellen werden zur Nullpunkt Justierung benötigt.

#### 50 and 40 tapers

The standard spindles in 50 or 40 tapers are made of hardened, stainless steel. The calibration points are needed to adjust the zero points.

#### SK50 et SK40

Les broches standards SK50 et SK40 sont équipées d'une broche en acier inoxydable. La position de calibrage est employée pour le réglage de la mise à zéro.

#### HSK 63 Spindel

Die fest eingebauten HSK Spindeln verfügen über einen mechanischen Rückzug. Werkseitig sind die Spindeln mit hoher Rundlaufgenauigkeit justiert.

#### HSK 63 Spindles

There is a mechanical retention device installed for fixed HSK spindles. They are factory adjusted with high circular accuracy.

#### Broche HSK 63

La broche HSK montée fixe est munie d'un système de rétraction mécanique. D'origine les broches sont réglées dans une haute précision de mal rond.

#### Andere Ausführungen

Es steht eine grosse Anzahl. Reduktionen und Adapter zur Verfügung.

#### Other designs

We offer a great number of reducers and adaptors for all kind of spindles.

#### Autre modèle

Il est toujours possible d'obtenir un grand nombre d'autres réductions.

Sonderausführungen sind auf Anfrage möglich.

Specials are possible on request.

Des adaptations spéciales sont possibles sur demande.



## Etikettendruck

### Label printing | Impression d'étiquettes

Über die Opto-USB Schnittstelle können Etiketten gedruckt werden. Das optionale Paket ist perfekt abgestimmt und umfasst ThinClient mit Software, Dymo-Etikettendrucker, Kabelsatz und Etiketten.

Label printing is enabled through an Opto-USB interface. The optional package includes: ThinClient with software, Dymo-Labelprinter, cable-set and labels.

L'impression d'étiquettes se réalise par l'intermédiaire de l'interface Opto-USB. Cette option s'harmonise parfaitement et comprend un ThinClient pour l'imprimante Dymo, un jeu de câbles et des étiquettes.



## Referenzpunkt einstellen

### Zero-setting | Réglage du point de référence

Nach dem Einschalten muss lediglich der Messarm in X und Z auf Endanschlag gefahren und mit den SET-Tasten genullt werden.

The X axis zero-setting point on the Digiset can be over ran, this will allow the user to accurately check small diameter tools quickly and efficiently.

Après avoir activé l'appareil de pré réglage, il faut simplement pousser les axes X et Z contre la butée et avec la touche SET les mettre à zéro.

Für die sichere Messung von kleinen Bohrerdurchmessern kann der Referenzpunkt überfahren werden. Nach der Messung springt der Anschlag automatisch in die normale Messposition zurück.

The hard stop automatically springs back to its normal position after the measuring further enhancing the speed and efficiency of the tool setting process.

Pour la mesure d'alésage de petits diamètres le point de référence peut être dépassé. Après le mesurage il revient automatiquement dans sa position originale.



made in Swi<sup>+</sup>zerland

